



Anwendung

Der COLM (COntec Level Measurement) G/LL64 ist ein elektro-mechanischer Füllstandanzeiger, der den Flüssigkeitsstand kontinuierlich anzeigt und einen potentialfreien Kontakt als Alarm für hohen oder niedrigen Flüssigkeitsstand bereitstellt. Ändert sich der Flüssigkeitsstand, wird diese Änderung und Bewegung vom Schwimmer über eine Magnetkupplung auf die Skala des Füllstandanzeigers übertragen. Die Reedkontakte befinden sich in benutzerdefinierten Höhen und werden betätigt, wenn der Schwimmer sinkt oder steigt, um den Alarmkreis zu schließen oder zu unterbrechen.



Materialien

Anzeiger-Kopf:	30% glasgefülltes Nylon 66
Führungsstäbe:	Eloxiertes Aluminium 6005-T5
End-Kappe:	30% glasgefülltes Nylon 66
Schrauben:	A2-Edelstahl
Spirale:	316-Edelstahl
Schwimmer:	Polypropylen
Anzeigeblatt:	Polypropylen
Leitung:	PVC unmantelt

Umgebungsbedingungen

Für folgende Anforderungen entwickelt:

Abdichtung:	IP67
Betriebstemperatur:	-20 °C bis +80 °C
Vibration:	1,88 Grms BS EN 60068-2-4:1995
Shock:	500 m·s ⁻² , 11 ms, BS EN 60068-2-27:1993

Alarmschalter

Typ:	N/O oder N/C
Max. Leistung:	10 VA
Max. Strom:	0,5 A
Max. Spannung:	100 VAC/VDC (Spitzenwert)
Leitung:	2 Stk. 7 x 0,2 mm (0,22 mm ²)

Optionen

Gewinde:	1½" BSPT oder 1½" NPT
Alarm Niveau:	Innerhalb des Bereichs (C-10) mm bis (B+10) mm
Stecker:	Kann optional mit verschiedenen Steckverbindern ausgerüstet werden.

