



Anwendung

Die speziellen COMS (Contec Oil Mist Separators) Hochleistungsfilter werden in der Regel auf Schmieröltanks von Turbinen, Kompressoren und Turbomaschinen installiert, um das Ausreten von Ölnebel an Lagerungen, Wellendurchführungen und Kurbelraumventilierungen zu vermeiden. 99,98 % der Ölaerosole bis zu einer Größe von nur 0,1 µm werden effizient aus der Abluft gefiltert. Die COMS Filtersysteme sorgen so nicht nur für ölfreie, technisch reine Abluft sondern durch Ihre Koaleszenzwirkung wird zusätzlich hochwertiges Schmieröl inklusive aller Additive zurückgewonnen und im Prozess recycelt.

Material

- Gehäuse**
- Stahl S235JR, komplett verzinkt, außen lackiert oder aus
 - Edelstahl 316/316L, glasperlengestrahlt oder lackiert
 - Innenteile aus Alu, buntmetallfrei oder aus Edelstahl

Grundspezifikation

Gehäuse	Ø 400 x 513 mm
Ansaugrohr	300 mm
Gesamthöhe	ca. 1.138 mm
Ansaugflansch	DN 100 PN 16 oder 4" ANSI 150 lbs RF
Austritt	1 1/4" Rohrstutzen mit IG, DN 32 PN 16 oder 1 1/4" ANSI 150 lbs RF
Gewicht	ca. 50 kg
Betriebsdruck	max. -0,2 bis 0 bar
Betriebstemperatur	max. 60 °C

Filterelemente

Glasfaservlies mit anorganischem Binder

Typ	COMS-300-XS-50
Anzahl	9 Stück
Abscheidegrad	> 99,98 % bei 0,1 µm Tröpfchengröße, Restölgehalt < 0,1 mg/m ³ *

* getestet vom Institut für Energie- und Umwelttechnik e.V. (IUTA) in Duisburg in Anlehnung an die ISO 12500-1:2007

E-Motor

Leistung	0,37 kW
Spannung	230/400 V, 50 Hz
Schutzart	IP 55

Alternativ als "G"-Variante mit Fremdmotor nach Spezifikation

Seitenkanalverdichter

Schalldruckpegel	59 dB(A) bei 50 Hz
Gebläsedurchsatz	50 Nm ³ /h bei -60 mbar Δp 50 Hz 70 Nm ³ /h bei -60 mbar Δp 60 Hz



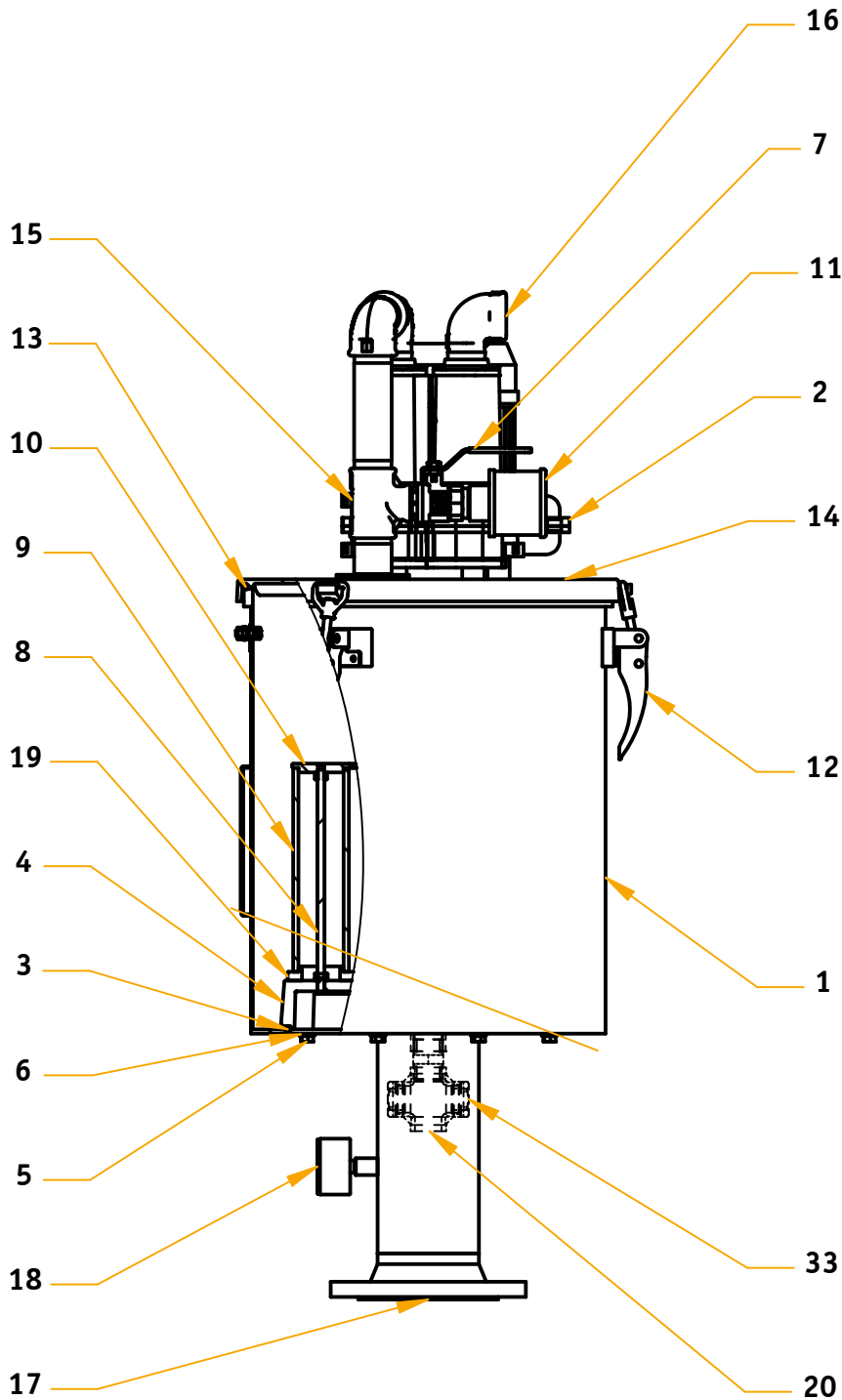
Ausstattung

Die CONTEC-Ölnebelabscheider werden komplett betriebsbereit geliefert

- einschl. 1 Satz Filterelemente
- Unterdruckmanometer
- Kugelhahn zur Unterdruckregulierung
- Ansaugfilter
- Ölschauglas

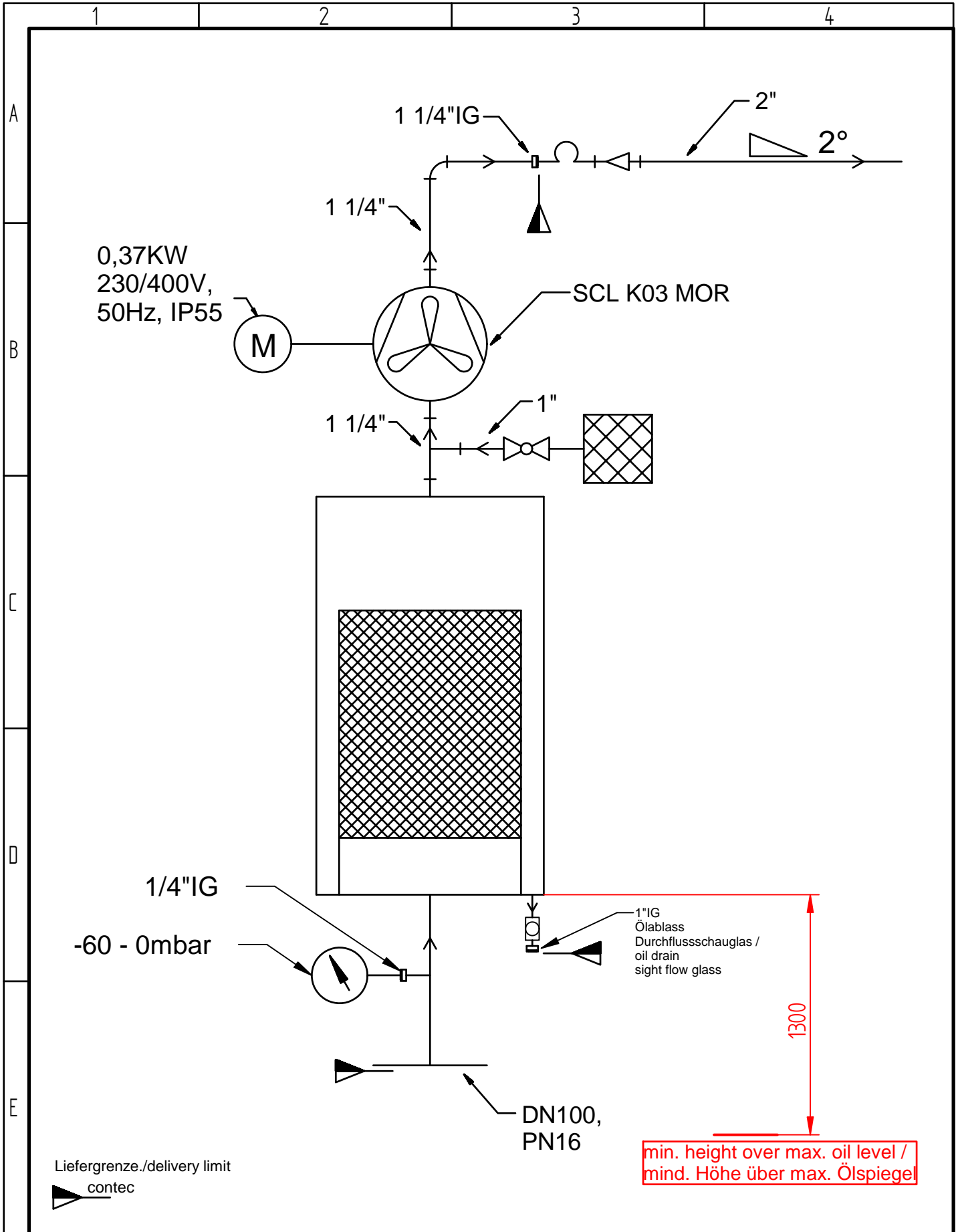
Optionen

- Ex/ATEX
- Redundante Varianten (2 x 100 %)
- Integrierter Bypass
- Fremdluftumgehung
- Baureihe ohne Gebläse
- Adapter-Flanschrohr für innenliegende Ölrückführung



Der Aufbau

1. Gehäuse
2. Seitenkanalverdichter
3. O-Ring
4. Filterboden
5. Befestigungsschraube
6. Dichtung
7. Handzuluftventil/Kugelhahn
8. Zugstange
9. Filterelement
10. Kappe
11. Ansaugfilter
12. Verschluss
13. O-Ring
14. Deckel
15. Eintritts- T-Stück/Verrohrung
16. Austritt
17. Ansaugrohr mit Flansch
18. Unterdruckmanometer
19. Filterfuß
20. Anschluss für Ölrücklauf
21. ---
22. ---
23. ---
24. ---
25. ---
26. ---
27. ---
28. ---
29. ---
30. ---
31. ---
32. ---
33. Ölschauglas



0,37KW
230/400V,
50Hz, IP55

SCL K03 MOR

1/4"IG

-60 - 0mbar

1"IG
Ölablass
Durchflussschauglas /
oil drain
sight flow glass

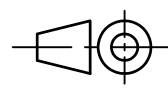
1300

DN100,
PN16

min. height over max. oil level /
mind. Höhe über max. Ölspeigel

Liefergrenze./delivery limit
contec

Oil mist separator / Ölnebelabscheider



Scale / Maßstab : 1:1

Revision	00	01	02	03
Date	10.02.2016			
Designed by	Pützstück			
Checked by				
Approved by				

Material / Werkstoff :

Description / Bezeichnung
300-935-M00

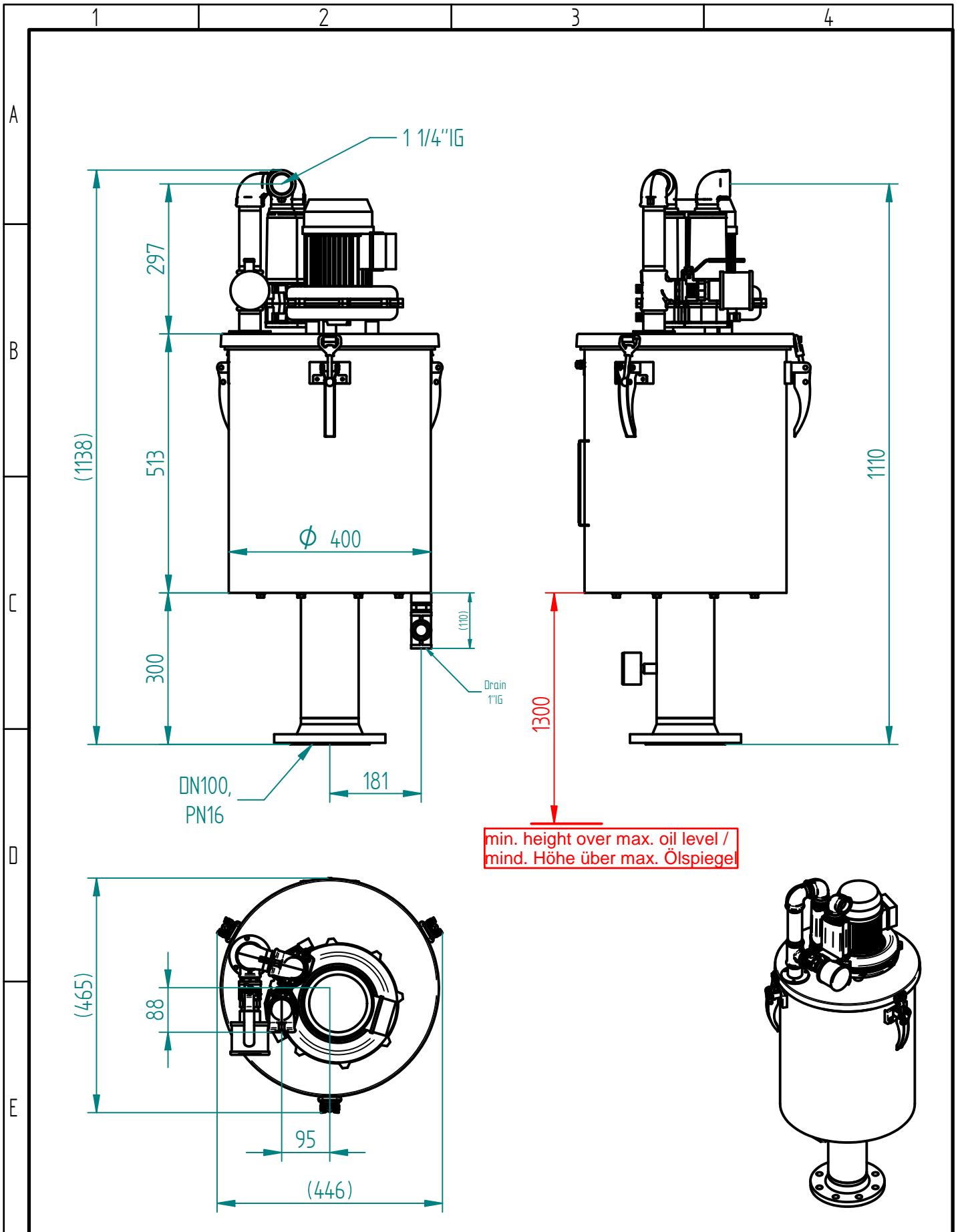
contec:
clean solutions on demand®

Project code / Projekt Kennwort

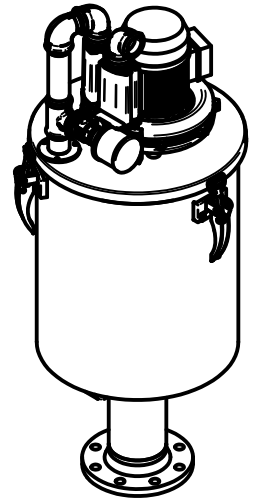
Drawing/Job no. / Zeichnungs/Auftragsnr.

Sheet /
Blatt: A4

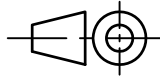
2/3



min. height over max. oil level /
mind. Höhe über max. Ölspiegel



Oil mist separator / Ölnebelabscheider



Scale / Maßstab : 1:10

Revision	00	01	02	03
Date	10.02.2016			
Designed by	Pützstück			
Checked by				
Approved by				

Material / Werkstoff :

Description / Bezeichnung
300-935-M00

contec:
clean solutions on demand®

Project code / Projekt Kennwort

Drawing/Job no. / Zeichnungs/Auftragsnr.

Sheet /
Blatt: A4

1/3